

صفحه	عنوان	صفحه	عنوان
۳۶	ضریب تاخیر برش	۱	الزامات عمومی
۳۹	اعضای کششی مرکب از چندنیمرخ یا نیمرخ ورق	۲	حالت های حدی بهره برداری-مقاومت
۴۱	محدودیت ابعادی تسمه ی لولا شده با خار مغزی	۳	معیارهای طراحی برای تامین الزامات حالت های حدی مقاومت
۴۴	محدودیت ابعادی تسمه سر پهن	۳	بارگذاری تکرار شونده - آب جمع شدگی
۴۶	الزامات طراحی اعضا برای نیروی فشاری	۵	معیارهای طراحی برای تامین الزامات حالت های حدی بهره برداری
۴۷	حالت یا حالت های حدی حاکم بر طراحی اعضای فشاری برای مقاطع مختلف بدون اجزا لاغر	۵	اصول تحیل
		۱۱	الزامات طراحی
۴۸	محدودیت ضریب لاغری برای نیروی فشاری	۱۳	الزامات تحلیل و طراحی برای تامین پایداری
۵۲	اعضا با مقطع نبشی تک	۱۳	آثار مرتبه دوم
۵۵	محدودیت های ابعادی (ورق های سراسری-بست های مورب-بست های موازی)	۱۴	دسته بندی سیستم های قاب بندی شده و طول موثر مکانشی اعضا(مهاری شده- مهاری نشده-ثقلی)
۶۰	الزامات طراحی اعضا برای خمش	۱۸	بار جانبی فرضی
۶۱	جدول مقاومت خمشی اسمی اعضا	۲۴	الزامات مقاطع اعضای فولادی
۶۳	مقاومت خمشی اسمی اعضا با مقطع A شکل..حول محور قوی وضعیف	۲۴	طبقه بندی مقاطع فولادی از منظر کماتش موضعی
۸۰	مقاومت خمشی اسمی اعضا با مقطع سپری و نبش جفت با بارگذاری در صفحه ی تقارن	۲۵	پهنای آزاد اجزای تقویت نشده و تقویت شده
۸۲	کمانش موضعی بال سپری ها	۲۸	جدول نسبت های پهنای به ضخامت اجزای فشاری و تقویت نشده در اعضای تحت اثر فشار محوری
۸۹	مقاومت خمشی اسمی اعضا با مقطع نامتقارن		
۹۲	ملاحظات ورق های تقویتی در بال مقاطع اعضای خمشی	۲۹	جدول نسبت های پهنای به ضخامت اجزای فشاری و تقویت شده در اعضای تحت اثر فشار محوری
۹۴	الزامات طراحی اعضا برای نیروی برش	۳۰	جدول نسبت های پهنای به ضخامت اجزای فشاری و تقویت نشده در اعضای تحت اثر خمش
۹۶	سخت کننده های عرضی	۳۲	تعیین سطح مقطع کل و سطح مقطع خالص در اعضای سازه
۱۰۲	تیرها و شاه تیرهای دارای بازشو در جان مقطع		
۱۱۲	الزامات طراحی اعضای با مقطع مختلط	۳۴	الزامات طراحی اعضا برای نیروی کششی
۱۱۲	مقاومت اسمی اعضا با (روش توزیع پلاستیک تنش-روش سازگاری کرنش)	۳۴	ضریب لاغری در اعضای کششی

۱۵۳	جوش های انگستانه و کام	۱۱۴	طبقه بندی مقطع مختلط پر شده با بتن از منظر کمانش موضعی
۱۵۵	مقاومت جوش ها		
۱۵۶	الکترودهای سازگار با مصالح فلز پایه	۱۱۴	مقاومت فشاری مشخصه نمونه استوانه ای بتن
۱۵۶	فلز جوش مختلط	۱۱۶	اعضای محوری با مقطع مختلط محاط در بتن
۱۵۷	حداقل دمای پیش گرمایش	۱۱۶	سطح مقطع هسته فولادی
۱۵۷	پیچ ها و قطعات دندان شده	۱۱۹	فاصله آزاد بین مقطع فولادی و آرماتورهای طولی
۱۵۹	انواع سوراخ ها در اتصالات پیچی	۱۱۹	نسبت سطح مقطع فولادی به مساحت کل مقطع مختلط
۱۶۰	جدول ابعاد اسمی سوراخ پیچ بر حسب میلی متر	۱۲۱	اعضای خمشی با مقطع مختلط
۱۶۰	حداقل فواصل سوراخ پیچ ها در اتصالات پیچی	۱۲۱	عرض موثر و حداقل ضخامت دال بتنی، پوشش بتنی روی گل میخ در مقاطع مختلط
۱۶۱	جدول حداقل فاصله مرکز سوراخ استاندارد تا لبه	۱۲۴	مقاومت خمشی مقاطع مختلط به همراه ورق های فولادی شکل داده شده
۱۶۱	جدول مقادیر افزایش حداقل فاصله سوراخ تا لبه		
۱۶۱	حداکثر فاصله مرکز سوراخ تا لبه	۱۳۳	برشگیرها و گل میخ ها
۱۶۱	حداکثر فاصله مرکز تا مرکز سوراخ ها در اتصالات پیچی	۱۴۱	حداقل نسبت ارتفاع گل میخ به قطر آن در ستون و تیر ستون
۱۶۳	جدول تنش اسمی (پیچ و قطعات دندان شده)	۱۴۱	اتصال ساده-اتصال خمشی گیردار
۱۷۰	ورق های پرکننده (لقمه ها) وصله ها	۱۴۲	وصله ها در مقاطع سنگین-طول سوراخ جوشکاری
۱۷۵	میل مهارها و اقلام مدفون	۱۴۲	سوراخ های دسترسی برای جوشکاری و برش بال های تیر در محل اتصال
۱۷۶	بال ها و جان اعضا		
۱۹۰	ملاحظات پیش خیز	۱۴۴	آرایش جوش ها و پیچ ها در محل اتصال
۱۹۱	تغییر شکل تیر ها و شاه تیرها	۱۴۴	ترکیب پیچ و جوش
۱۹۳	انبساط و انقباض - لغزش اتصالات	۱۴۴	ترکیب پیچ و پرچ
۱۹۵	الزامات طراحی لرزه ای	۱۴۵	جوش ها
۱۹۷	شکل پذیری - حد شکل پذیری زیاد - متوسط - کم	۱۴۵	جوش شیاری
۱۹۸	ناحیه حفاظت شده اعضا	۱۴۶	حداقل ضخامت موثر جوش شیاری با نفوذ نسبی
۲۰۰	فولاد مصرفی، اتصالات جوشی	۱۴۷	جوش های گوشه
۲۰۵	الزامات طراحی لرزه ای ستون	۱۴۸	حداقل بعد جوش گوشه

۲۵۸	ساخت قطعات فولادی	۲۰۵	ناحیه بحرانی
۲۵۹	بریدن و سوراخ کردن	۲۰۷	الزامات طراحی لرزه ای وصله ستون
۲۵۹	دستگاه برش شعله ریلی	۲۱۰	الزامات طراحی لرزه ای وصله تیر ها
۲۵۹	دستگاه گیوتین	۲۱۲	الزامات لرزه ای مهار جانبی تیرها در قاب خمشی متوسط و ویژه
۲۵۹	بریدن و سوراخ کردن نیم رخ های سنگین و قطعات ساخته شده با جوش		
۲۶۰	سوراخ های نهایی ورق ها	۲۱۲	الزامات تکمیلی طراحی لرزه ای قاب های خمشی معمولی
۲۶۰	گرم کردن موضعی یا تغییر شکل مکانیکی	۲۱۳	محدودیت تیرها و ستون
۲۶۰	ساخت و آماده کردن قطعات قبل از مونتاژ	۲۱۳	اتصالات تیر به ستون
۲۶۰	دستگاه پخ زدن ضربه ای	۲۱۴	الزامات تکمیلی طراحی لرزه ای قاب های خمشی متوسط
۲۶۰	اتصال با جوش	۲۲۰	الزامات تکمیلی طراحی لرزه ای قاب های خمشی ویژه
۲۶۳	جدول میزان آزمایش های غیرمخرب جوش هنگام تولید و نصب		
۲۶۳	پیش نصب	۲۲۴	الزامات طراحی لرزه ای قاب مهاربندهمگرای معمولی
۲۶۳	دستورالعمل تقلیل آزمایش توسط مهندس ناظر	۲۲۷	الزامات طراحی مهاربندهمگرای ویژه وواگرا
۲۶۳	اتصال با پیچ	۲۳۶	اتصالات تیرهای پیوند به ستون
۲۶۴	حداکثر قطر برقوی	۲۳۷	سخت کننده های تیرهای پیوند
۲۶۴	بستن و محکم کردن پیچ های اصطکاکی	۲۴۱	اتصالات گیردار از پیش تایید شده
۲۶۴	جدول چرخش اضافی لازم برای پیش تنیده کردن پیچ ها	۲۴۳	اتصال گیردار مستقیم تیر با مقطع کاهش یافت
۲۶۵		۲۴۵	اتصال گیردار فلنجی
		۲۵۰	اتصال گیردار پیچی به کمک ورق های روسری و زیرسری
۲۶۵	اتصال پیچ پر مقاومت	۲۵۲	اتصال گیردار جوشی به کمک ورق های روسری و زیرسری
۲۶۶	کنترل پیش تنیدگی پیچ ها	۲۵۴	اتصال گیردار تقویت نشده جوشی
۲۶۷	نیروی پیش تنیدگی و لنگر پیچشی پیش تنیدگی متناظر برای پیچ ها	۲۵۷	ساخت، نصب و کنترل
		۲۵۸	اطمینان نداشتن ناظر از ورود فولاد به کارخانه
۲۶۷	انبار کردن، حمل و رفع معایب	۲۵۸	آزمایش های استاندارد توسط ناظر

۲۷۹	میزان انحراف مجاز در ریسمانی بودن عضو برای ستون ها و اعضای اصلی خرپا	۲۶۸	رنگ آمیزی و گالوانیزه کردن قسمت های فولادی
۲۷۹	میزان انحراف مجاز از همراستایی برای تیرها و شاه تیرهای جوش شده	۲۶۸	آماده سازی سطوح
		۲۶۹	درجات مختلف کیفیت آماده سازی سطوح
۲۸۱	اعضای ساخته شده از ورق	۲۷۰	رنگ آمیزی
۲۸۲	انحراف مجاز از صفحه ای بودن جان تیر	۲۷۱	فاصله رنگ آمیزی تا خط جوش
۲۸۴	رواداری مجاز ارتفاع تیر ورق	۲۷۲	انبارداری رنگ
۲۸۴	رواداری سخت کننده ها	۲۷۲	ضخامت رنگ
۲۸۴	انحنای سخت کننده تکیه گاهی	۲۷۴	جدول حداقل ضخامت رنگ آمیزی قطعات فولادی در شرایط محیطی
۲۸۶	مقطع جوش		
۲۸۷	حداکثر گرده	۲۷۵	گالوانیزه کردن
۲۸۸	درز های لب به لب - ناشاقولی ستون	۲۷۵	رواداری های جوش
۲۸۹	رواداری سوراخ پیچ	۲۷۵	بازشدگی بین سطوح در تماس جوش های انگشتانه و کام و فاصله بین تسمه پشت بند با ورق در درزهای لب به لب
۲۹۰	هم محور بودن سوراخ پیچ ها		
۲۹۳	ضریب طول مؤثر اعضای فشاری		
۲۹۳	ضریب طول مؤثر ستون هایی با شرایط تکیه گاهی ایده آل	۲۷۵	فاصله ریشه بین دو قطعه
۲۹۴	ضریب طول مؤثر اعضای فشاری قاب های مهار شده و نشده	۲۷۵	حداکثر ناهمترایی بین دو قطعه
۲۹۹	تحلیل مرتبه دوم تحلیل الاستیک مرتبه اول تشدید یافته	۲۷۷	رواداری های مونتاژ در درزها با جوش شیاری
		۲۷۸	کنترل اعوجاج و جمع شدگی
		۲۷۸	مسیر پیشرفت جوشکاری یک عضو
		۲۷۹	رواداری های ابعادی